

OpenFOAMによる  
電子機器シミュレーション  
その2

西 剛伺

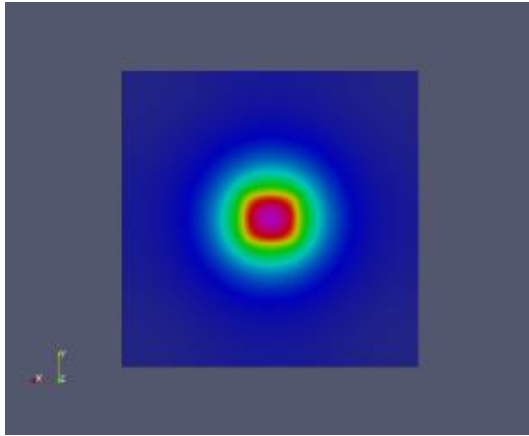
# 前回確認したこと(検証数値実験)

<10秒後の結果> 両者の結果が一致することを確認

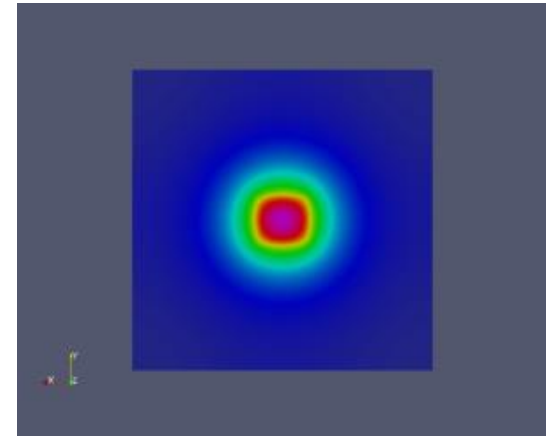
ソルバA

ソルバB

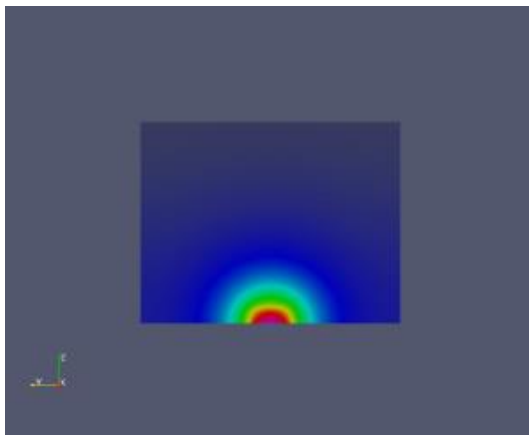
底面の温度分布



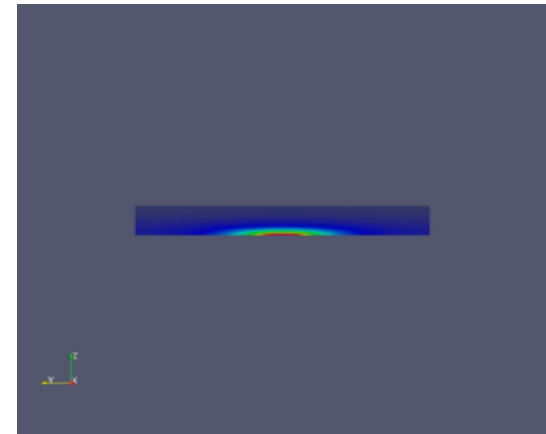
底面の温度分布



中央部断面の温度分布



中央部断面の温度分布



# 温度値のチェック

特定点についてはprobeLocationsユーティリティを使用。  
実行後, probesフォルダが作成され, 0/Tファイルが生成される。

平均温度についてはpatchAverageユーティリティを使用。

probesDict

```
// Fields to be probed. runTime modifiable!  
fields  
(  
    T  
);  
  
// Locations to be probed. runTime modifiable!  
probeLocations  
(  
    (0.0 0.0 0.0) // Center  
    :  
);
```

probes/0/T

```
#    x    0.0    xxx2    xxx3  
#    y    0.0    yyy2    yyy3  
#    z    0.0    zzz2    zzz3  
#    Time  
    0    300    300    300  
    0.1  302.521  302.452  302.292  
    0.2  303.266  303.158  302.934  
    0.3  303.722  303.594  303.338  
    :
```

# もう少し現実的な問題

シリコンダイにTIMを介してヒートシンクが装着されているケースを想定する。

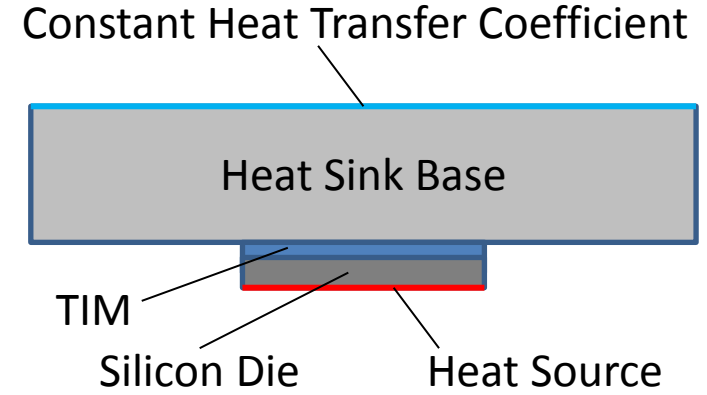
サイズ及び熱物性値が部材ごとに異なる。

また、熱源は均一発熱でない場合もありうる。

異なる熱物性値はsetFieldsDictで指定できた。

あとは異なるサイズの部材についてメッシュを切ることだが、実用的な精度で結果を得るには・・・

- モデル領域を一つのblockとして表現
- 複数のblockを組み合わせてそれぞれ個別にgridを切る
- snappyHexMeshを活用する



# 温度伝導率の設定

DTという“テンソル変数”を  
createFields.Hに定義.  
値をsystem/setFieldsDictで設定.

```
volScalarField DT
```

```
(
```

```
volSymmTensorField DT
```

```
(
```

```
IOobject
```

```
(
```

```
"DT",
```

```
runTime.timeName(),
```

```
mesh,
```

```
IOobject::MUST_READ,
```

```
IOobject::AUTO_WRITE
```

```
),
```

```
mesh
```

```
);
```

transportPropertiesの  
記述からはDTを削除.

```
setFieldsDict
```

```
defaultFieldValues
```

```
(
```

```
volScalarFieldValue ST 0
```

```
volSymmTensorFieldValue DT (xxx 0 0 xxx 0 xxx)
```

```
);
```

```
regions
```

```
(
```

```
boxToCell
```

```
{
```

```
box (-75 -75 0) (75 75 1.6); // Motherboard
```

```
fieldValues
```

```
(
```

```
volSymmTensorFieldValue DT (xxx 0 0 yyy 0 zzz)
```

```
);
```

```
}
```

```
:
```

```
}
```

# モデル領域を一つのblockとして表現

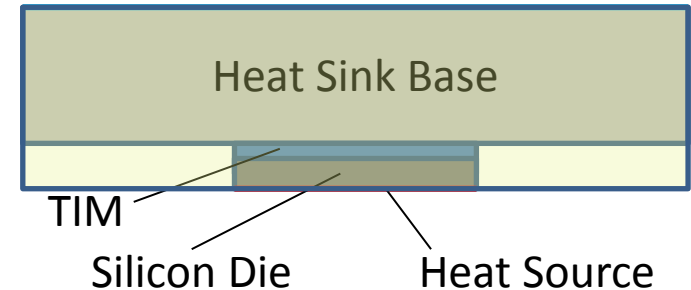
モデル領域を一つのblockとしてモデル化し、空白部にはゼロの温度伝導率を与える(つまり、断熱)

## <利点>

- block間境界の整合性を考慮する必要がない。

## <欠点>

- 空白部も計算されるため、その分、計算時間が余計にかかる。
- 特定領域の都合でgridを細かく分割する際には、block全体にその分割を適用することになるため、実用的な精度で結果を得るためには大幅にcell数が増大する可能性あり。



# <余談> 1000万セル超への挑戦

blockMeshを実行する. しかし, 何時間経っても終わらない...

そうだ, リソースを確認しよう...

メインメモリが不足しており, ディスクスワップを繰り返していることが判明. (このとき, CPUも数%しか使用されず, 処理は明らかに進んでいない.) このとき, メインメモリは4GB搭載に対し,

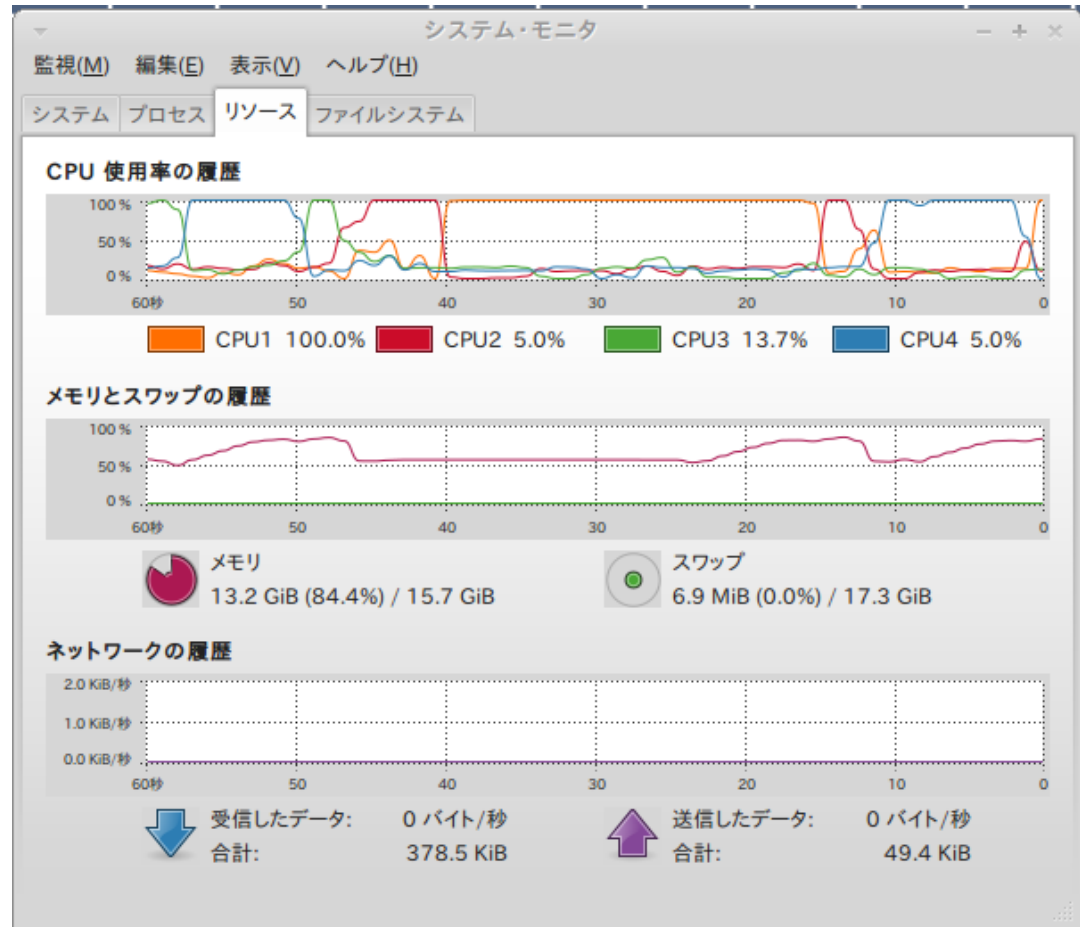
メインメモリサイズ(4GB)

+ スワップされているデータ量が  
6GB強

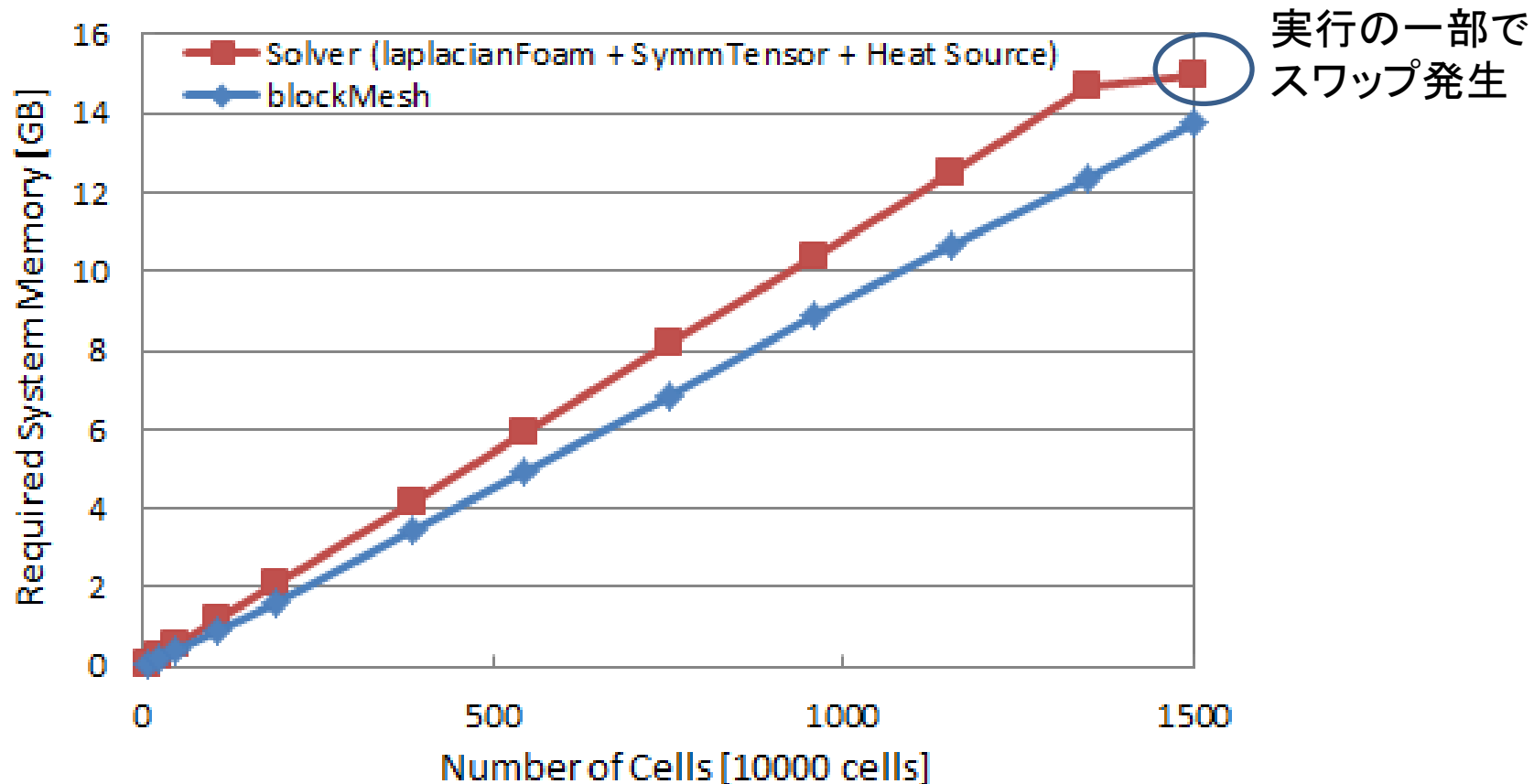
よって, 10GB程度は必要ということになる...

そこで, 秋葉原にて(2013年3月現在) 1万円で買える16GB(8GB x 2)のDDR3-12800を購入.

→ blockMeshは数分で完了(メモリ使用量は10GB強). その後, setFieldsも数分で終わる. 肝心のソルバに関しては, ピークで13GB強メモリを使用することを確認.



# スワップなし実行に必要なメモリ容量



blockMeshのみであれば16GBのメインメモリで1500万セルまでO.K.  
blockMesh/setFields実行後にソルバー(前回資料のソルバB, laplacianFoamにソース項を追加し, 温度伝導率にSymmTensor(対象テンソル)を用いたソルバ)を実行した場合, 1500万セルでは実行の一部でスワップが発生.  
実行ソフトウェア環境: DEXCS2012 for OpenFOAM<sup>®</sup> 2.1x (64bit)



# 複数のblockを組み合わせてそれぞれ個別にgridを切る

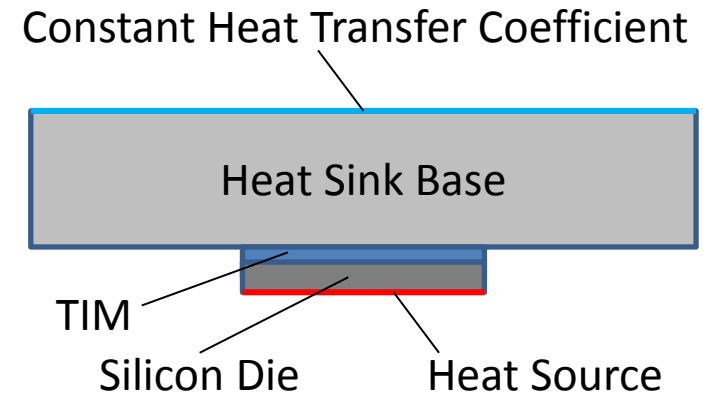
モデル領域を複数のblockとしてモデル化する。

## <利点>

- 解きたい部材のみをモデル化できる。
- 空白部がなく、また、各部材ごとにgridを設定できるため、1つのblockでモデル化する場合よりcell数を節約できる。

## <欠点>

- 依然として、キリの悪い分割が難しく、結果として、細かくgrid分割しなければならないケースが多く存在する。



# 複数のblockの定義とpatchのマージ

```
vertices
(
  // Silicon Die
  (-5.0 -5.0 0.0) // 0
  ( 5.0 -5.0 0.0) // 1
  ( 5.0  5.0 0.0) // 2
  (-5.0  5.0 0.0) // 3
  :
  // TIM Top
  (-5.0 -5.0 zzz2) // 8
  ( 5.0 -5.0 zzz2) // 9
  ( 5.0  5.0 zzz2) // 10
  (-5.0  5.0 zzz2) // 11
  :
  // Heatsink Base
  (-25 -25 zzz3) // 12
  ( 25 -25 zzz3) // 13
  ( 25  25 zzz3) // 14
  (-25  25 zzz3) // 15
  :
);

blocks
(
  hex (0 1 2 3 4 5 6 7) (20 20 8) simpleGrading (1 1 1)
  hex (4 5 6 7 8 9 10 11) (20 20 2) simpleGrading (1 1 1)
  hex (12 13 14 15 16 17 18 19) (50 50 20) simpleGrading (1 1 1)
);

patches
(
  :
  patch TIMTop
  (
    (8 9 10 11)
  )
  patch HeatSinkBottom
  (
    (12 13 14 15)
  )
  :
);

mergePatchPairs
(
  (HeatSinkBottom TIMTop)
);
```

0フォルダのT, ST, DTに  
HeatSinkBottomの設定を記述

# 複数のblockを組み合わせてそれぞれ個別にgridを切る

モデル領域を複数のblockとしてモデル化する。

## <利点>

- 解きたい部材のみをモデル化できる。
- 空白部がなく、また、各部材ごとにgridを設定できるため、1つのblockでモデル化する場合よりcell数を節約できる。

## <欠点>

- 依然として、キリの悪い分割が難しく、結果として、細かくgrid分割しなければならないケースが多く存在する。



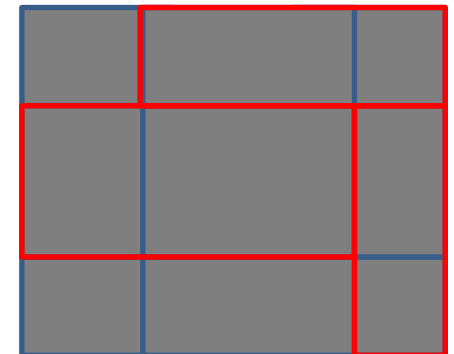
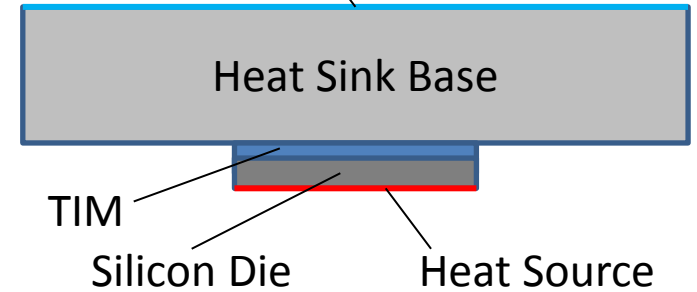
熱源等に合ったセル分割を行いたい場合には、xy方向を複数のblockで表現することで対応できる。

<利点> 効率の良いセル分割が可能

<欠点> 複雑な構成をblockMeshDictに記述する必要あり。

→ 自前でツールを作ればそれほど手間ではなくなる！？

Constant Heat Transfer Coefficient



# snappyHexMeshを活用する

今回の勉強会に期待！！

